

Köttermann

Declaración medioambiental 2025



1.	Perfil de la empresa.....	3
2.	Política de gestión	4
2.1.	Política de gestión (QM/UM/SGA/EM) de la empresa Köttermann.....	4
3.	El sistema de gestión integrado	10
3.1.	Requisitos internos.....	10
3.2.	Requisitos externos.....	10
4.	Estructuras organizativas	11
5.	Datos y hechos medioambientales.....	12
5.1.	Material.....	12
5.2.	Equipos según lista.....	12
5.3.	Agua/aguas residuales.....	12
5.4.	Energía.....	12
5.5.	Residuos.....	12
5.6.	Cargas contaminantes energéticas.....	12
5.7.	Lista de equipos.....	13
5.7.1.	Edificios.....	13
5.7.2.	Instalaciones técnicas.....	13
5.7.3.	Flota de vehículos.....	14
5.7.4.	Dispositivos de comunicación electrónica	14
6.	Explicaciones de datos y hechos medioambientales.....	15
6.1.	General.....	15
6.2.	Residuos.....	15
6.3.	Agua/aguas residuales.....	15
6.4.	Energía.....	15
6.5.	Emisiones	15
6.6.	Sustancias peligrosas para el medio ambiente.....	15
6.7.	Información y formación.....	15
6.8.	Difusión interna de información.....	16
6.9.	Información procedente de las autoridades	16
6.10.	Información pública	16

1. Perfil de la empresa

La empresa fue fundada en 1946. Su sede central y sus instalaciones de producción se encuentran en Uetze-Hänigsen, cerca de Hannover. En 1948, la empresa se especializó en el equipamiento de farmacias y laboratorios y en la fabricación de aparatos químicos bajo el nombre de «Köttermann GmbH».

En 1960, Köttermann desarrolló un sistema de mobiliario de laboratorio compuesto por elementos individuales estandarizados. Esto permitió fabricar sistemas de mobiliario de laboratorio en serie.

En 1975, Köttermann fue el primer fabricante en Alemania en producir muebles de laboratorio de acero por razones de seguridad, ya que el acero es extremadamente duradero, difícil de contaminar y completamente

reciclables. Como alternativa al mobiliario de laboratorio que todavía se utiliza hoy en día, los productos estaban fabricados con aglomerado recubierto de plástico.

A partir de 1990, el mobiliario de laboratorio se fabricó exclusivamente en acero y la gama se amplió para incluir armarios de seguridad ventilados y armarios especiales para el almacenamiento de sustancias peligrosas.

Hoy en día, no solo fabricamos muebles de laboratorio, sino que también planificamos y montamos laboratorios operativos. Nuestra gama de servicios abarca todas las tareas, desde la planificación hasta la entrega llave en mano.

Nuestra empresa está certificada por TÜV CERT según las normas DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 50001 y DIN ISO 45001.

Nuestro mobiliario de laboratorio se fabrica bajo pedido. Tras pasar por punzonadoras controladas por CNC, plegadoras y otras estaciones de trabajo de premontaje, las piezas individuales de acero se desengrasan y se recubren con pintura en polvo. A continuación, pasan directamente a las estaciones de montaje, donde se ensamblan nuestros muebles de laboratorio y vitrinas de gases de alta calidad. Köttermann ofrece una amplia gama de muebles de laboratorio, disponibles en varias versiones. Armarios bajo encimera, armarios altos, armarios sobre encimera, armarios de pared, vitrinas de gases, armarios de seguridad, armarios de almacenamiento, paredes de servicio, etc. fabricados en acero. Los armarios para ácidos/bases y las encimeras también pueden fabricarse en plástico.

Nuestra empresa está situada en una zona comercial mixta rodeada de prados y campos. Nuestros vecinos más cercanos son negocios comerciales combinados con edificios residenciales. Aprovechamos eficazmente estas características específicas de la ubicación en beneficio de la empresa, ya sea mediante el uso de energía de la región en forma de energía térmica o la compra de electricidad generada regionalmente a partir de las fuentes de energía renovables que nos rodean.

Actualmente empleamos a unas 150 personas en unas instalaciones de 30 000 m² en los sectores de investigación y desarrollo, TI, producción, logística, ventas y marketing. Nuestra facturación asciende a aproximadamente 37 millones de euros al año.

En Europa, estamos presentes en Bélgica/Luxemburgo, Países Bajos, Polonia, España, Suiza, República Checa y Eslovaquia, así como a través de socios comerciales en Francia, Gran Bretaña, Austria, Argelia, Angola, Argentina, China, India, Israel, Italia, Qatar, Kenia, Croacia, Kuwait, Malasia/Singapur, Malta, Macedonia, México, Nigeria, Noruega, Omán, Arabia Saudí, Serbia/Montenegro, Eslovenia, Sri Lanka, República Checa, Turquía, Ucrania, Hungría y Emiratos Árabes Unidos.

2. Política de gestión

2.1. Política de gestión (QM/UM/SGA/EM) de la empresa Köttermann

Principios generales

El sistema de gestión se basa en las normativas vigentes DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 50001 y DIN ISO 45001. Köttermann GmbH concede gran importancia al cumplimiento de todas las normativas legales y administrativas pertinentes.

Calidad

Como parte de nuestra responsabilidad corporativa con respecto al aseguramiento de la calidad de nuestros productos y servicios, definimos aquí nuestra política de gestión.

El sistema de gestión integrado (IMS) describe los requisitos que hemos establecido. Su aplicación garantiza que todas las actividades que tienen un impacto en el rendimiento de la empresa se planifiquen, controlen y supervisen, y que se cumplan los requisitos acordados contractualmente.

Mediante esta declaración, la gerencia impone a todos los empleados y proveedores la obligación de llevar a cabo sus actividades de conformidad con las descripciones de este SGI, con el fin de garantizar que la calidad de todos los productos y servicios de nuestra empresa cumpla con los requisitos internos y externos.

La gerencia revisa el rendimiento y la eficacia del SGI mediante la evaluación de los resultados, las auditorías internas y las evaluaciones de rendimiento.

Proporcionamos todos los recursos necesarios para alcanzar los objetivos de gestión y aplicar la política de gestión.

Tenemos la obligación de mejorar y perfeccionar continuamente el SGI.

La calidad estable de nuestros productos y servicios es uno de los pilares de nuestras exitosas actividades comerciales. Para nosotros, la calidad significa satisfacer las necesidades de nuestros clientes y partes interesadas de la mejor manera posible.

En este sentido, la calidad es un criterio importante para nuestra actividad diaria y constituye un vínculo fiable con nuestros clientes.

Para nosotros, actuar con conciencia de calidad también significa utilizar los valiosos recursos de forma eficiente y cuidadosa. Todos los empleados tienen el deber y el derecho de trabajar para eliminar las circunstancias que limitan el rendimiento de la empresa.

Por lo tanto, para nosotros, la mejora continua de la empresa es también un requisito previo para una reducción efectiva de los costes a medio y largo plazo y una importante contribución a la protección del medio ambiente.

Una organización que funciona sin problemas y unos métodos de gestión de la calidad de última generación proporcionan el marco necesario para ello. Todos los empleados están obligados a aplicar las normas aplicables a su ámbito de responsabilidad, a supervisar constantemente su eficacia y a adaptarlas a los últimos conocimientos y requisitos. Esta comprensión y conciencia de la calidad, así como la actitud de todos los empleados hacia la calidad, son requisitos previos para la satisfacción de nuestros clientes y, por lo tanto, para el éxito duradero de nuestra empresa.

Principios de gestión de la calidad

Observamos los principios de la gestión de la calidad.

- ✓ Orientación al cliente
- ✓ Liderazgo
- ✓ Implicación de las personas
- ✓ Enfoque orientado a los procesos
- ✓ Mejora
- ✓ Toma de decisiones basada en hechos
- ✓ Gestión de relaciones

Medio ambiente y energía

La protección del medio ambiente es una parte importante de nuestra política empresarial. Somos conscientes de que nuestras actividades tienen un impacto en el medio ambiente. Por lo tanto, es nuestro deber reducir este impacto al mínimo dentro de los límites de la rentabilidad y la viabilidad técnica y mediante procesos bien diseñados. Nuestra responsabilidad en el trato con el medio ambiente y los recursos nos obliga a identificar y evaluar nuestros aspectos medioambientales significativos y a cumplir los objetivos energéticos y medioambientales definidos, así como los programas medioambientales, y a revisarlos sobre la base de características medibles.

Basándonos en nuestra responsabilidad compartida hacia las personas y el medio ambiente, nos hemos fijado el objetivo de conciliar la producción rentable y la protección del medio ambiente mejorando el rendimiento energético y medioambiental y evitando o reduciendo la contaminación medioambiental siempre que sea técnica y organizativamente posible y económicamente viable. Al hacerlo, es obvio que cumplimos con los requisitos legales y reglamentarios y otros intereses medioambientales, así como con nuestros propios requisitos de protección del medio ambiente, y los superamos siempre que es posible.

Nuestras instalaciones, con un paisaje natural, muchos árboles, setos y zonas verdes, favorecen la presencia de insectos, aves y otras especies animales, lo que refuerza el equilibrio ecológico. Esto demuestra que la actividad industrial y la conservación de la naturaleza pueden coexistir en armonía en las zonas rurales.

Todos los empleados participan en nuestro sistema de gestión y tienen el derecho y el deber de trabajar para eliminar las circunstancias que causan una contaminación medioambiental innecesaria. A través de la información y la formación, promovemos un comportamiento respetuoso con el medio ambiente entre nuestros empleados, tanto dentro como fuera de la empresa.

La mejora continua de nuestro rendimiento energético y medioambiental es también un requisito previo para una reducción eficaz de los costes a medio y largo plazo y una importante contribución a la protección del medio ambiente.

Una organización que funcione sin problemas, métodos de gestión avanzados y tecnología medioambiental y energética de última generación constituyen el marco necesario para ello. Los encargados tienen la obligación de aplicar las prácticas de gestión en su ámbito de responsabilidad, para supervisar constantemente su eficacia y adaptarlas a los últimos conocimientos y requisitos.

Con el fin de proteger el medio ambiente, llevamos más de 15 años obteniendo energía en forma de calor de una planta de biogás cercana a nuestras instalaciones de Hänigsen. Esta planta utiliza material procedente de granjas cercanas. Se trata de una fuente de energía renovable que se obtiene mediante la fermentación de materiales orgánicos como residuos agrícolas, estiércol, cultivos energéticos o residuos biológicos. El metano producido en este proceso puede utilizarse para generar electricidad, calor o combustible, contribuyendo así activamente a la reducción de las fuentes de energía fósiles y de las emisiones de gases de efecto invernadero.

Las estructuras agrícolas existentes en la planta de Hänigsen permiten un uso eficiente de las materias primas disponibles en la región, lo que reduce las distancias de transporte y refuerza las cadenas de valor locales. Además, se crean nuevas fuentes de ingresos y puestos de trabajo, lo que favorece la estabilidad económica de las regiones rurales.

En general, está claro que el biogás como fuente de energía procedente de las zonas rurales no solo es una fuente de energía respetuosa con el medio ambiente y sostenible, sino que también refuerza el desarrollo regional y puede contribuir de manera significativa a la transición energética.

Nuestro principal grupo de materiales, el acero, es uno de los materiales más importantes de la industria moderna y destaca no solo por su resistencia y versatilidad, sino también por su excepcional equilibrio medioambiental. Una ventaja decisiva del acero es que es totalmente reciclable. El acero se puede fundir y reprocesar tantas veces como se desee sin perder calidad. Esto lo convierte en un componente fundamental de una economía circular sostenible.

Nuestros aspectos medioambientales y energéticos son:

- ✓ Uso de combustibles fósiles + fuentes de energía renovables
- ✓ Uso de materias primas
- ✓ Gestión de residuos
- ✓ Funcionamiento de las plantas y gestión de sustancias peligrosas

Salud y seguridad en el trabajo

La seguridad y la salud de nuestros empleados es nuestra máxima prioridad y forma parte de nuestro éxito. Nos esforzamos por prevenir los accidentes laborales y las enfermedades relacionadas con el trabajo, así como los riesgos para la salud, mediante medidas preventivas, y por reducirlos más allá de los requisitos legales. Es responsabilidad de cada empleado contribuir personalmente a la mejora continua de la seguridad y la protección de la salud en el trabajo para todos los empleados.

Nuestros aspectos de seguridad y salud en el trabajo son:

✓ una preocupación humanitaria

porque es el deber de todo empresario y directivo responsable velar por la salud y el bienestar de sus empleados

✓ una necesidad económica

porque cada accidente laboral supone una pérdida para la empresa y, por lo tanto, todo empresario y directivo debe velar por evitar costes laborales innecesarios

✓ una obligación legal

porque las normas de seguridad laboral que deben cumplirse exigen la protección de la seguridad y la salud en el puesto de trabajo y un comportamiento seguro

Todos los medios y recursos necesarios para las medidas relacionadas con el ahorro energético y el medio ambiente.

La dirección de la empresa se encarga de la protección, la salud y la seguridad en el trabajo, y el control de calidad.

3. El sistema de gestión integrado

El sistema de gestión incluye estructuras organizativas, responsabilidades, competencias, procedimientos y procesos para la mejora continua del rendimiento medioambiental operativo con el objetivo de registrar, evaluar y reducir continuamente el impacto medioambiental de las actividades en las instalaciones. Se basa en las normas DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 50001 y DIN ISO 45001. El sistema de gestión de Köttermann describe las medidas adoptadas para garantizar que todas las actividades de la empresa que tienen un impacto en el medio ambiente se lleven a cabo, supervisen y documenten de manera adecuada.

Describe:

- las responsabilidades y los procesos de las acciones relevantes para el medio ambiente
- el control y la supervisión de las medidas para cumplir con los requisitos internos y externos
- la provisión de condiciones de trabajo adecuadas
- la formación del personal
- Supervisar la eficacia del sistema

3.1. Requisitos internos

La política de gestión y los objetivos medioambientales y el programa medioambiental derivados de ella representan los requisitos internos de la empresa para el sistema de gestión.

3.2. Requisitos externos

El sistema de gestión cumple los requisitos de las normas ISO, EN y DIN. Además, se aplican las disposiciones de la legislación medioambiental, en particular

- Bundes-Immissionsschutzgesetz (Ley federal alemana de control de emisiones)
- Wasserhaushaltsgesetz (Ley alemana de recursos hídricos)
- Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetz (Ley alemana de gestión del reciclaje y de residuos)
- Gefahrstoff-Verordnung (Reglamento alemán sobre sustancias peligrosas)

Los requisitos del sistema de gestión se establecen en el manual de gestión y en los documentos aplicables citados en él.

El manual de gestión es revisado continuamente por el responsable de los sistemas de gestión y adaptado a las circunstancias.

Con el fin de mantener la mejora continua, la adecuación y la eficacia del sistema de gestión y, por lo tanto, el rendimiento medioambiental de la organización, la dirección lleva a cabo una evaluación anual.

4. Estructuras organizativas

La implementación satisfactoria de un sistema de gestión requiere el compromiso de todos los empleados. Cada empleado debe integrar la protección del medio ambiente en su trabajo diario y actuar en consecuencia.

Los encargados de gestión son los responsables generales de la supervisión y la organización de la protección del medio ambiente. Adoptan la política de gestión y deciden los objetivos y programas medioambientales en colaboración con el responsable de sistemas de gestión.

El responsable de sistemas de gestión es responsable de la implementación y la eficacia del sistema de gestión. Coordina y gestiona todas las actividades relevantes para el medio ambiente e informa directamente a la gerencia.

El representante de gestión de residuos de Köttermann se asegura de que se generen los mínimos residuos posibles y es responsable de documentar la eliminación de residuos.

El equipo de investigación y desarrollo es responsable del desarrollo y diseño de los productos hasta que están listos para la producción en serie. Los aspectos de protección medioambiental deben tenerse en cuenta en la planificación y el desarrollo de nuevos productos. El responsable de investigación y desarrollo es el encargado de ello.

El jefe de producción y logística es responsable de la seguridad de las instalaciones, los cambios en las plantas y los procesos, la supervisión de los valores límite, los residuos y las mercancías entrantes y salientes.

El jefe de ventas y planificación es responsable de todo el servicio de atención al cliente. Representa la política de gestión de la empresa ante los clientes y toma nota de los requisitos de protección medioambiental de los clientes para transmitirlos.

El departamento de compras estratégicas actúa como interfaz entre la empresa y sus proveedores y, por lo tanto, tiene una influencia significativa en el flujo de materiales que entran en la empresa. Mediante una selección específica, puede evitar que entren en la empresa sustancias o productos peligrosos para el medio ambiente más allá de lo necesario.

La seguridad laboral (especialista en seguridad laboral) está integrada en el sistema de gestión. Junto con el responsable de sistemas de gestión, supervisan las sustancias peligrosas, los planes de emergencia y la seguridad laboral.

5. Datos y hechos medioambientales

2024 2023 2022 2021

5.1. Material

Chapa de acero (t)	1568	1631	1692	1795
Polvo de recubrimiento (t)	39	37,5	39	44

5.2. Equipo según lo indicado

Edificios	4	4	4	4
Equipamiento técnico	36	36	31	32
Flota de vehículos	20	19	17	17
Dispositivos de comunicación electrónica	275	282	389	401

5.3. Agua/aguas residuales

Agua potable/aguas residuales (m³)	960	972	937	1190
------------------------------------	-----	-----	-----	------

5.4. Energía

Electricidad (MWh)	920,75	925,63	913	972
Gasóleo de calefacción (MWh)	1500,91	1466	1584	1687
Calefacción urbana (MWh)	1025,56	1202	1185	1339

5.5. Residuos

Acero para reciclaje (t)	336	343	345	331
Aluminio + acero inoxidable para reciclar (t)	3,67	2,31	2,67	1,13
Cartón para reciclar (t)	29,69	30,73	30,68	28,8
Madera para reciclar (t)	7,98	3,95	5,27	5,55
Residuos municipales para eliminación (t)	12,28	9,1	12,7	13,1
Vidrio para reciclar (t)	0	0	0	1,81
Residuos peligrosos (t)	3,41	11,54	1,0	12,3

5.6. Cargas contaminantes energéticas

CO2 (t/a)	1110,2	1096,92	1124,05	1196,88
NOx (t/a)	1,0	1,0	1,0	1,1

5.7. Lista de equipos

5.7.1. Edificios

1. Nave de producción
2. Edificio de oficinas con academia
3. Garaje para el edificio de oficinas
4. Plaza de aparcamiento en garaje / césped

5.7.2. Instalaciones técnicas

- | | |
|--|---|
| 1. 3125 Suministro de aire comprimido | 19. Sistema de aire acondicionado/ventilación para la sala de pruebas |
| 2. 3509 Sistema de punzonado S4 X 30 | 20. 3515 Máquina de soldadura por puntos con haz |
| 3. 3513 Sistema de punzonado S4 | 21. Hytap 1 |
| 4. 3514 Plegadora P4-2014 | 22. Afilado de herramientas (Inst.) |
| 5. 3517 Máquina plegadora giratoria RAS 1 | 23. Lijadora de banda |
| 6. 3519 Plegadora P4-2008 | 24. Calefacción de la nave (almacén) |
| 7. 3521 Amada HG 2204 | 25. Pick by light – Estanterías |
| 8. 3522 Prensa hidráulica de producción 7036 | 26. Sistema informático 4310 |
| 9. 3524 Plegadora P4-2006 | 27. Aire acondicionado (TI + oficina) |
| 10. 3525 Sistema de punzonado TruPunch 5000 | 28. Sistema de calefacción (oficina) |
| 11. 3527 Máquina plegadora giratoria RAS 2 | 29. Pickomat (almacén) |
| 12. 3535 Máquina de soldadura de pernos CNC | 30. Pickomat (almacén) |
| 13. 3541 5 estaciones de soldadura ESA | 31. 2 carretillas elevadoras |
| 14. 3515 Conformado de esquinas | 32. 14 apiladores peatonales |
| 15. 3553 Recubrimiento en polvo | 33. 4 carretillas retráctiles |
| 16. 3581 Sistema de aplicación de cola y laminado | 34. 2 carretillas elevadoras de plataforma |
| 17. 3580 Sistema de expansión para incrustaciones de puertas | 35. Transportador de rodillos para el transporte de muebles |
| 18. 3592 Embalaje central | 36. 6 estaciones de carga para carretillas industriales |
| | 37. 2 estaciones de carga para vehículos eléctricos |

5.7.3. Flota de vehículos

- Vehículos (información de RR. HH.) 20 vehículos en total
4 de los cuales son vehículos híbridos

5.7.4. Dispositivos de comunicación electrónica

- Teléfonos inteligentes (información de TI) 50
- Teléfonos (información de TI) 42
- Ordenadores personales y portátiles (Información de TI) 186
- iPads (Información de TI) 10

6. Explicaciones sobre datos y hechos medioambientales

6.1. General

La empresa no fue condenada por ninguna infracción de la legislación medioambiental aplicable durante el año objeto del informe y no hay ningún procedimiento judicial pendiente. Además, no se produjeron hechos dignos de mención durante el año objeto del informe.

6.2. Residuos

Gracias a nuestra separación sistemática de residuos (residuos municipales), los residuos destinados a la eliminación, con la excepción de los residuos de comedores, se han reducido a cero desde 1996. Todos los residuos municipales se separan en nuestra planta de reciclaje (Roselieb) y se envían para su reciclaje.

6.3. Agua/aguas residuales

Gracias al uso de una planta de recubrimiento que funciona sin aguas residuales, ahora solo tenemos agua potable y aguas residuales sanitarias. El consumo de agua se ha mantenido en un nivel bajo.

6.4. Energía

El consumo de energía y la carga contaminante resultante se han mantenido en un nivel bajo. Para aumentar la eficiencia energética, en 2016 se introdujo un sistema de gestión de la energía (EnM) conforme a la norma ISO 50001.

6.5. Emisiones

Todas nuestras plantas y equipos son de última generación.

6.6. Sustancias peligrosas para el medio ambiente

Utilizamos muy pocas sustancias peligrosas para el medio ambiente. Las principales sustancias utilizadas son el aceite hidráulico para nuestras máquinas y el adhesivo que utilizamos en los frentes de los muebles.

6.7. Información y formación

Se llevan a cabo medidas de información y formación para involucrar a los empleados de todos los niveles en el concepto medioambiental.

6.8. Difusión interna de la información

- Debates con los empleados a través de rondas informativas
- Notificaciones
- Publicaciones internas/intranet
- Cursos de formación en grupos

6.9. Información de las autoridades

El contacto se establece normalmente a través del representante de la dirección o, en el caso de cuestiones relacionadas con la eliminación de residuos, a través del representante de gestión de residuos.

6.10. Información pública

Se informa periódicamente al público sobre las actividades de protección medioambiental de la empresa a través de la declaración medioambiental. Además, se informa al público de vez en cuando sobre las actividades de protección medioambiental a través de comunicados de prensa y publicaciones internas.

La nueva declaración medioambiental se presentará en la primavera de 2026.

Köttermann GmbH
Industriestraße 2
D 31311 Uetze

El representante de la dirección



Hänigsen, 10 de junio de 2025